

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://microacu.nt-rt.ru> || mca@nt-rt.ru

Дефектоскоп вихретоковый ВД-213.3



Ручной дефектоскоп вихретокового контроля предназначен для выявления поверхностных дефектов на деталях с шероховатостью контролируемой поверхности до Rz 320:

- - из ферромагнитных металлов и сплавов, в том числе цилиндрической формы с радиусом кривизны более 14 мм
- - из неферромагнитных и цветных металлов и сплавов

Для деталей из ферромагнитных сплавов дефектоскоп индицирует глубину дефекта, приведенную к глубине искусственного дефекта на стандартном образце из ферромагнитного сплава.

Наличие у дефектоскопа вращающегося вихретокового преобразователя (ВП) исключает возникновение ложных срабатываний индикаторов дефекта, вызванных отрывами и наклонами ВП относительно контролируемой поверхности.

Для точной установки ВП на криволинейную поверхность контролируемых деталей используются насадки, входящие в состав комплекта дефектоскопа.

На графическом жидкокристаллическом дисплее дефектоскопа отображаются: временной график сигнала ВП, измеряемое и пороговое значения сигнала ВП, глубина дефекта на ферромагнитном сплаве, а также информация о текущем состоянии дефектоскопа и технологическая информация.

При работе в условиях пониженной освещенности предусмотрена подсветка дисплея.

Для удобства оператора дополнительный световой индикатор дефекта размещен на корпусе вихретокового преобразователя дефектоскопа.

В дефектоскопе предусмотрена возможность предварительной настройки и запоминания 99 сочетаний типов материала и порога для контроля различных деталей.

Результаты контроля регистрируются в памяти дефектоскопа и могут быть использованы для формирования базы данных с помощью входящего в состав комплекта дефектоскопа пакета программ РМД-1, а также обеспечения автоматизированного документооборота.

Питание дефектоскопа осуществляется от сменной никель-металлогидридной аккумуляторной батареи МБА 13-9,6-1200 с номинальным напряжением 9,6 В, зарядка которой осуществляется с помощью станции зарядной СЗ 130.21.1, поставляемой по отдельному договору.

Для автоматической настройки порога чувствительности дефектоскопа в процессе эксплуатации используются стандартные образцы предприятия **СОП-НО-037, СОП-НО-038.**

Рабочие условия применения:

- температура окружающего воздуха — от минус 10 до плюс 50°C
- относительная влажность воздуха, при температуре плюс 30°C — до 90 %

Наименование параметра	Значение
Размеры выявляемых поверхностных искусственных дефектов на деталях из углеродистых сталей и цветных сплавов с шероховатостью не более Ra 1,25: - ширина - глубина - длина	не менее 0,002 мм не менее 0,05 мм не менее 5 мм
Размеры выявляемых поверхностных искусственных дефектов на деталях из углеродистых сталей и цветных сплавов с шероховатостью не более RZ 320: - ширина - глубина - длина	не менее 0,2 мм не менее 0,5 мм не менее 5 мм
Продолжительность непрерывной работы дефектоскопа	не менее 12 ч
Габаритные размеры (В×Ш×Д)	80×110×270 мм
Масса	1,2 кг

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93